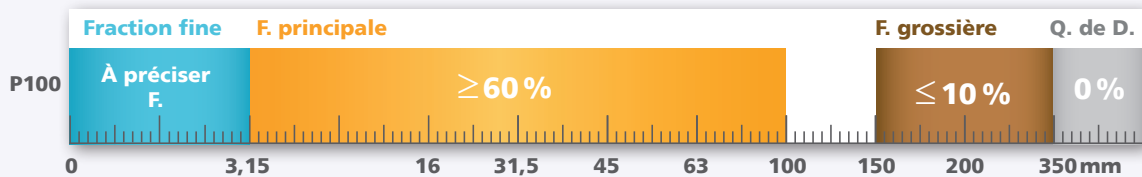
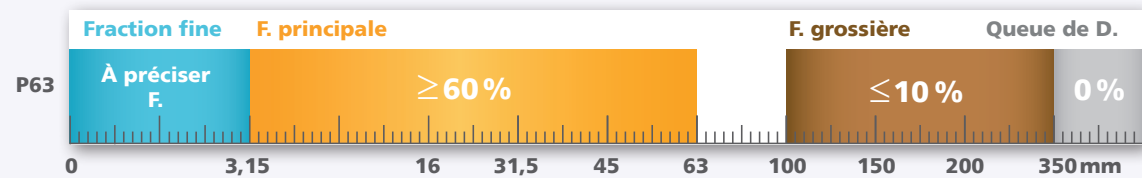
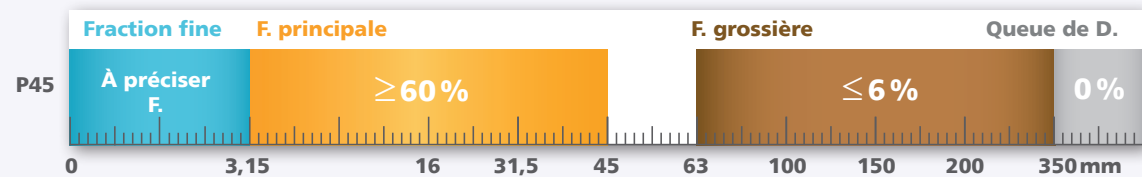
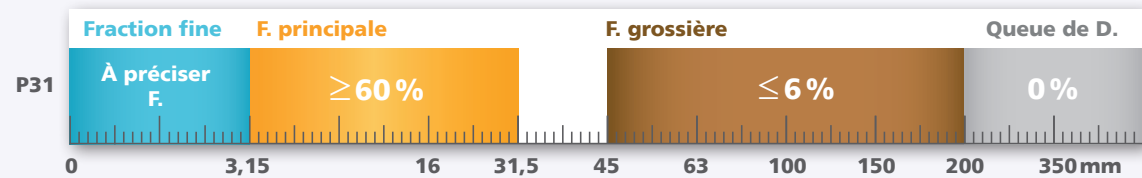
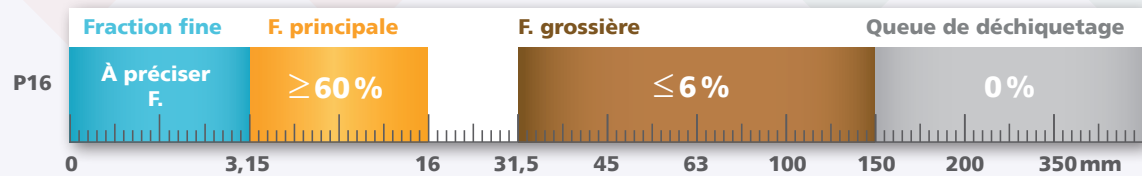


2

LA GRANULOMÉTRIE



Destiné aux
petites chaufferies
collectives et
particuliers



Destiné aux
chaufferies
industrielles et
gros collectifs

Fraction fine : le taux de fines doit être précisé. Il est recommandé de rester $< 5\%$.

F05
 $\leq 5\%$

F10
 $\leq 10\%$

F15
 $\leq 15\%$

F20
 $\leq 20\%$

F25
 $\leq 25\%$

F30
 $\leq 30\%$

F30+
 $> 30\%$

La granulométrie d'un combustible est codée selon la norme ISO 17225-1.

Le codage est réalisé avec 2 sigles

F. défini le taux de fines (éléments $\leq 3,15$ mm).
ex : F05 – taux de fine $\leq 5\%$

P. défini la classe granulométrique du produit.
(P16, P31, P45, P63 ou P100)

Exemple : P16F05 - P31F05 - P100F05...

Les classes granulométriques sont définies par l'association d'une fraction principale (orange) et d'une fraction grossière (marron).

Le choix de la classe granulométrique est réalisé en commençant toujours par la plus petite classe possible.

La classe granulométrique du produit est obtenue lorsque les 2 fractions sont validées.

En cas de doute, n'hésitez pas à nous confier votre analyse, nous vous remettons un rapport illustré et pédagogique. Notre base de données d'analyses nous permettra de comparer votre produit avec les différents produits présents sur le marché.